TITGEMEYER GTO

ProSet® 3400 Betriebsanleitung

TITGEMEYER Tb1465D(0510)1

Inhalt

Einführung	3
Sicherheitshinweis	4
Spezifikationen	5
Werkzeuganforderungen	5
Lieferumfang	6
Mundstücke	6
ProSet™ 3400 Abmessungen	7
Bedienung des Geräts	8
Wartung des Vorderteils	9
Dornauffangbehälter (MCS) – ProSet™ 3400 MCS	10
Reinigung des Schalldämpfers	10
Anzugsdrehmomente	11
Diagramm des Nietsetzgeräts ProSet™ 3400/3400MCS	12
Stückliste	14
Zusatzteile und Erweiterungen	17
Ölwechsel	19
Instandhaltung	20
Sicherheitsangaben	21
Problemdiagnose	22
EC Konformitätserklärung	23

Einführung

Die POP® Nietgeräte der Serie ProSet™ 3400 sind ergonomische, pneumatisch-hydraulisch betriebene Nietsetzgeräte, zur Verarbeitung von POP® Blindnieten (siehe nachstehende Tabelle).

Nietart	Material (Gehäuse – Dorn)	Nietdurchmesser			
		3,2 mm (*)	4,0 mm (*)	4,8 mm (**)	6,4 mm (†)
Offene und MultiGrip™ Niete	Al – Al	✓	✓	✓	✓
	Al – St / ES	✓	✓	✓	✓
	St – St	✓	✓	✓	✓
	ES – ES; Mo – St /ES	✓	✓	✓	✓
Becherniete	Al – Al	✓	✓	✓	✓
	Al – St / ES; Cu – St	✓	✓	✓	✓
	St – St	✓	✓	✓	✓
	ES – ES	✓	✓	✓	✓
LSR Niete	Al – Al	✓	✓	✓(†)	N/A
T Niete	Al – St	✓	✓	✓(†)	✓
Self Plugger Niete	St – St	✓	✓	✓(†)	✓
HR™ Niete	St – St	✓	✓	✓(†)	✘
HS Niete	Al – Al; St – St,	N/A	N/A	N/A	✓
Ultra-Grip® Niete	Al – Al; St – St; ES – ES	N/A	N/A	✓(†)	✓

Al: Aluminium, St: Stahl, ES: Edelstahl, Cu: Kupfer, Mo: Monel.

(*) Verwendung mit 328 249 001 Spannbacken und 328 814 000 Spannbackenschieber.

(**) Verwendung mit 328 249 001 Spannbacken und 328 707 000 Spannbackenschieber.

(†)Verwendung mit 328 250 001 Spannbacken und 328 707 000 Spannbackenschieber.

Sicherheitsanweisungen

Um den richtigen und sicheren Betrieb Ihres POP® Nietsetzgeräts ProSet™ 3400 zu gewährleisten, lesen Sie dieses Wartungshandbuch und die nachstehenden Sicherheitsanweisungen vor Handhabung und Verwendung des Geräts bitte sorgfältig durch.

1. Gerät nur so verwenden, wie von Emhart Teknologies beschrieben.
2. Bei der Verwendung des Geräts bzw. in der Nähe eines in Betrieb befindlichen Geräts stets eine geeignete Schutzbrille tragen.
3. Gerät nicht in Bereichen mit Explosionsgefahr verwenden.
4. Gerät vor dem Anschließen der Druckluft und der dafür erforderlichen Schläuche auf etwaige Beschädigungen untersuchen.
5. Reparaturen bzw. die in den vorgegebenen Abständen vorzunehmenden Wartungen nur von entsprechend geschultem Personal ausführen lassen.
6. Vor Neueinstellung, Wartung oder Auseinanderbau des Geräts stets die Druckluftzufuhr zum Gerät unterbrechen.
7. Sicherstellen, dass beim Anschließen der Druckluft bzw. bei Unterbrechung der Druckluftzufuhr nicht versehentlich der Auslöser betätigt wird.
8. Beim Anschließen der Druckluft bzw. beim Setzen von Nieten nie das Vorderteil des Geräts berühren.
9. Gerät niemals direkt auf eine Person richten.
10. Gerät niemals ohne das Mundstückgehäuse verwenden.
11. Gerät niemals ohne den Deflektor bzw. den Dornauffangbehälter verwenden.
12. Keine Veränderungen am Gerät vornehmen, da dies den Verlust der Garantie sowie Beschädigungen am Gerät und Körperverletzungen des Benutzers zur Folgen haben können.
13. Beim Anschließen der Druckluft bzw. bei Betrieb des Geräts nie von vorne oder von hinten in das Gerät hineinsehen.
14. Der Betriebsdruck darf nicht mehr als 6,9 bar betragen.
15. Luftauslass des Geräts niemals auf eine Person richten.
16. Nach dem Schmieren des Geräts bzw. nach einem Ölwechsel stets die Hände waschen.
17. Sicherstellen, dass lange Haare, Finger und lose Kleidung nicht mit den beweglichen Teilen des Geräts in Berührung kommen.

Spezifikationen

	ProSet® 3400	ProSet® 3400MCS
Gewicht	1,90 kg	2,00 kg
Länge	309 mm	334 mm
Höhe	316 mm	316 mm
Hub	26 mm	26 mm
Setzkraft	18.500 N @ 6,2 bar	18.500 N @ 6,2 bar
Luftverbrauch	4,86 Liter pro Niet	80 l/min (max.)

Werkzeuganforderungen

Druckluftzufuhr *	Mindestens 150 l/min
Empfohlener Betriebsdruck	5,0-6,2 bar, trocken, gefiltert
Maximaler Betriebsdruck	6,9 bar, trocken, gefiltert
Hydrauliköl **	POP® T/N: PRG540-130 [945 ml]
Schmieröl für Spannbacken **	POP® T/N: PRG510-130 [177 ml]
Dichtungsöl **	POP® T/N: PSA075508P [54 g]

* Hinweis: Für beste Resultate und lange Lebensdauer nur trockene, gefilterte Druckluft verwenden.

** Hinweis: Siehe Sicherheitsinformationen zu den Schmiermitteln.

Lieferumfang

Zahl	Teil	ProSet® 3400	ProSet® 3400MCS	Teilenummer
1	ProSet® 3400 Nietsetzgerät	✓	✓	-
1	Betriebsanleitungen	✓	✓	P449
1	Wartungshandbuch	✓	✓	P551
1	Mundstück für Blindniete, Größe 4 (3,2mm)	✓	✓	328 301 000
1	Mundstück für Blindniete, Größe 5 (4,0mm)	✓	✓	328 302 000
1	Mundstück für Blindniete, Größe 6 (4,8mm)	✓	✓	328 242 000
1	Mundstück für Blindniete, Größe 8 (6,4mm)	eingesetzt	eingesetzt	328 243 000
1	Spannbackenschieber (Bausatz) für Nietgrößen 3,2mm und 4,0mm	✓	✓	328 814 000
1	Luftschlauch	✓	✓	328 818 000
1	4 mm Innensechskantschraubendreher	✓	✓	328 817 000
1	Garantiekarte	✓	✓	FG2185

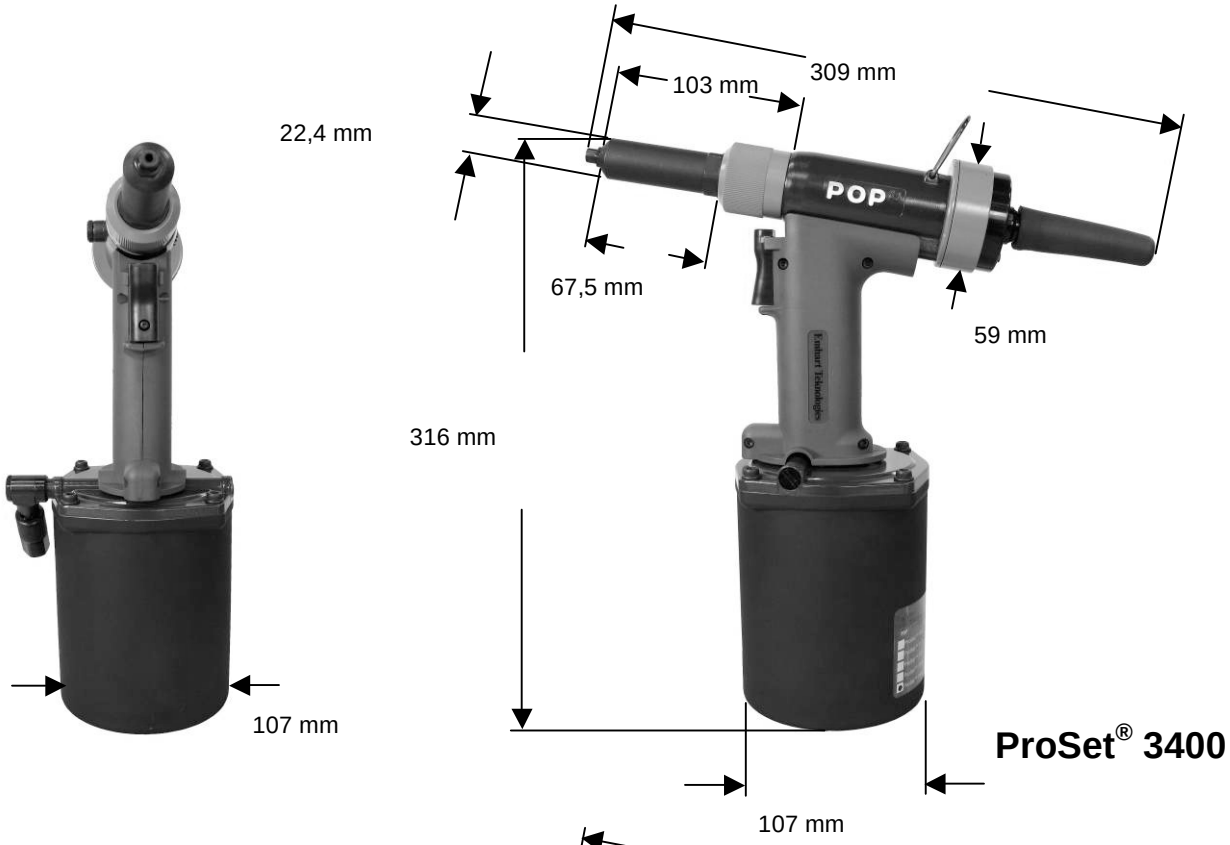
Mundstücke

Nietdurch-messer	Offene Niete	Becherniete		HR Niete		HS Niete	Ultra-Grip® Niete	Spannbacken-schieber
		Stahldorn	*Aluminium-dorn*	*Aluminium-hülse*	*Stahlhülse*			
3,2 mm	328 301 000*	328 303 000	PRN434	328 301 000*	PRN4HR	-	-	328 814 000*
4,0 mm	328 302 000*	328 304 000	PRN534	328 302 000*	PRN5HR	-	-	
4,8 mm	328 242 000*	328 246 000	PRN634	328 242 000*	PRN6HR	-	N-406	328 707 000*
6,4 mm	328 243 000*	PRN822	-	328 243 000*	-	PRN8PS	PRN8PS/ N-407	

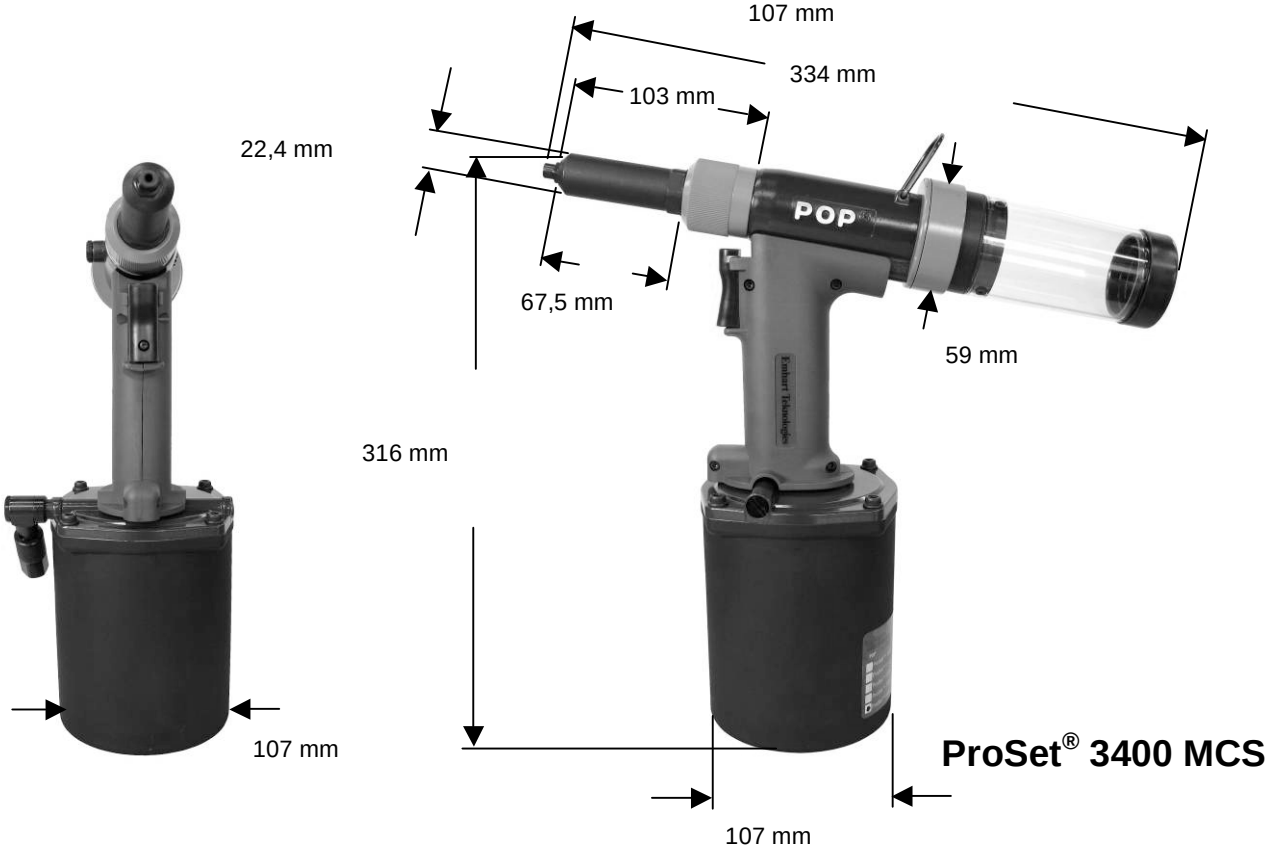
* Im Lieferumfang enthalten

Bei Verwendung von T Nieten, Mundstück PRN625 für 4,8 mm Niete und Mundstück PRN825 für 6,4 mm Niete verwenden. Bei Verwendung von Monobolt® Nieten, Mundstück N-410 für 4,8 mm und Mundstück N-414 für 6,4 mm Niete verwenden.

ProSet® 3400 Abmessungen



ProSet® 3400



ProSet® 3400 MCS

Bedienungsanleitung

Überprüfen Sie das Gerät vor dem Gebrauch sorgfältig!

- Inspizieren Sie das Gerät auf Beschädigungen und auslaufendes Öl.

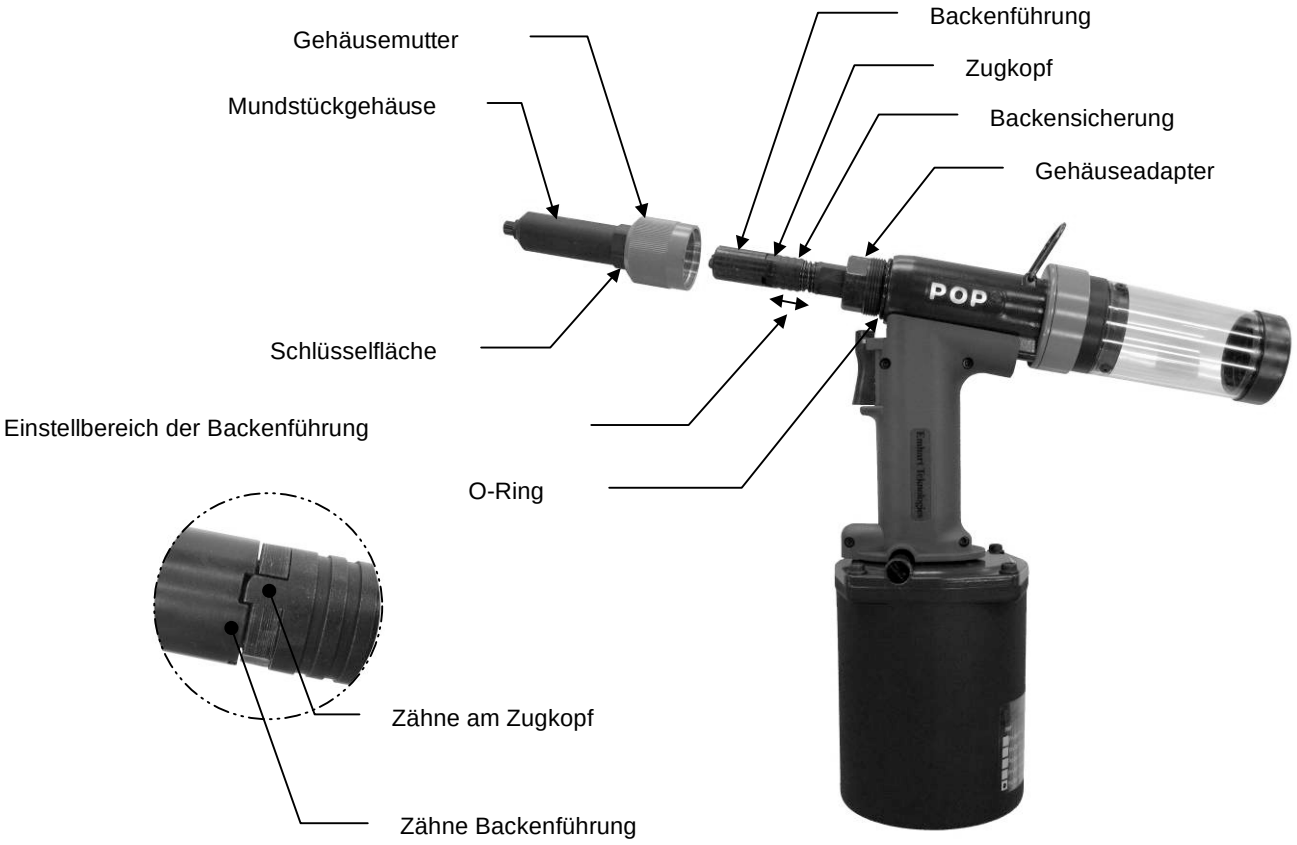
  Bei Beschädigungen oder auslaufendem Öl darf das Gerät nicht verwendet werden.
- Überprüfen Sie, dass das richtige Mundstück eingesetzt und mit 6,8 – 7,3 Nm festgezogen wurde.
- Überprüfen Sie, dass die Gehäusemutter (8) fest sitzt. Diese nur mit der Hand festziehen.
- Schließen Sie das Gerät an die Druckluftquelle an (siehe Druckluftanforderungen auf Seite 4).
- Dornauffangbehälter (113) einsetzen (nur beim MCS-Gerät)
- Druckluftventil öffnen, indem Sie den roten Schiebeverschluss (130) nach oben schieben (siehe Beschreibung unten)
- Niet in das Mundstück einsetzen
- Niet am Werkstück ansetzen
- Auslöser betätigen, um den Niet zu setzen
- Auslöser loslassen. Wenn das Gerät mit einem Dornauffangbehälter (MCS) ausgestattet ist, wird der Dorn automatisch in den Behälter eingezogen.

! **Hinweis: Die Nietsetzgeräte der Serie ProSet™ 3400 verfügen über einen Schiebeverschluss, mit dem die Druckluftzufuhr unterbrochen werden kann, wenn sich das Gerät nicht in Betrieb befindet.**

Luftzufuhr AN: Roten Schiebeverschluss nach oben schieben, um das Ventil zu öffnen.

Luftzufuhr AUS: Roten Schiebeverschluss nach unten schieben, um das Ventil zu schließen.

Wartung des Vorderteils



Um optimale Geräteleistung sicherzustellen, sollte das Vorderteil gemäß den Anweisungen unter "Instandhaltung" regelmäßig gewartet werden.

! Achtung: Um Verletzungen zu vermeiden, vor der Wartung des Vorderteils stets die Druckluftzufuhr zum Gerät unterbrechen.

1. MUNDSTÜCKGEHÄUSE ENTFERNEN:

Gehäusemutter abschrauben und vom Gerät abnehmen.

2. BACKENFÜHRUNG ENTFERNEN UND BACKEN UND INNENTEILE FREILEGEN:

Backensicherung zurückziehen, um die Verzahnung der Backenführung zu lösen. Die Backenführung abschrauben und entfernen. Spannbacken, Spannbackenschieber und Spannbackenfeder entfernen und warten.

3. BESTANDTEILE REINIGEN:

Spannbacken, Backenführung, Spannbackenschieber, Feder und Zugkopfgewinde reinigen. Außenseite der Spannbacken und Innenseite der Backenführung mit Dichtungsöl schmieren.

4. WIEDERZUSAMMENBAU DER INNENTEILE UND DER BACKENFÜHRUNG:

Spannbacken in die Backenführung einsetzen und die Spannbackenfeder und den Spannbackenschieber in den Zugkopf schieben. Zugkopfgewinde und Zähne der Backenführung mit etwas Dichtungsöl schmieren. Backenführung auf den Zugkopf aufschrauben, bis die Zähne einrasten und die Backenführung nicht länger rotieren kann.

Um den Backenbereich zu schmieren, den gesamten Aufbau etwa 25mm tief in ein für Spannbacken geeignetes Schmieröl senken. Überschüssiges Schmiermittel von der Außenseite der Backenführung abwischen.

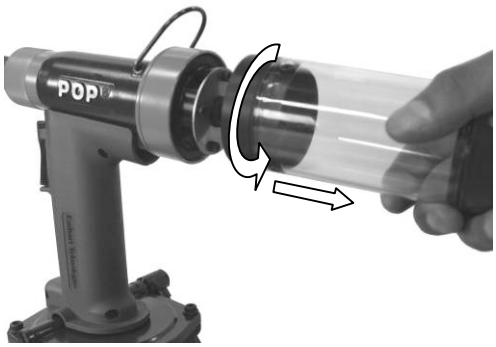
5. ANBRINGUNG DES MUNDSTÜCKGEHÄUSES:

Mundstückgehäuse wieder anbringen und die Gehäusemuttern mit der Hand am O-Ring festziehen. Wenn die Mutter nicht richtig am O-Ring festsitzt, kann dies zum Verlust von Saugkraft führen.

Dornauffangbehälter (MCS) – ProSet® 3400 MCS

Aus Sicherheitsgründen wird die Absaugung beim Entfernen des Nietnagelsammelbehälters automatisch abgeschaltet, das Anbringen des Behälters schaltet die Absaugluft wieder zu.

Absaugung : AN



Absaugung: AUS

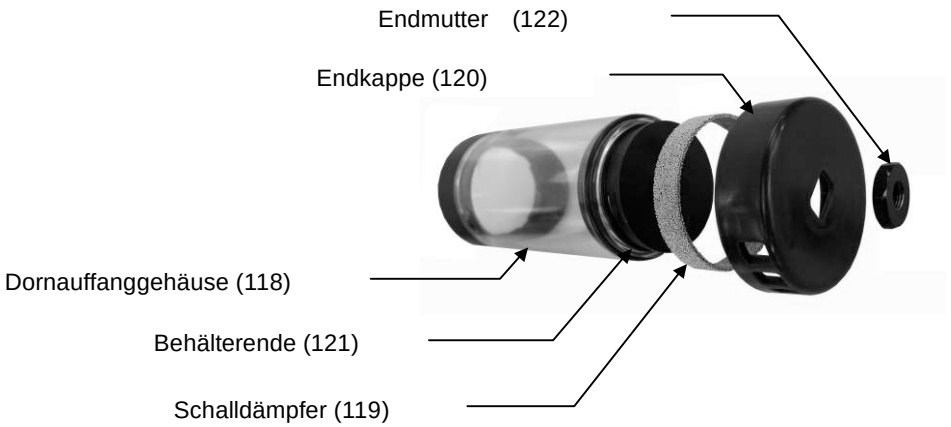
Reinigung des Schalldämpfers

Um optimale Geräteleistung sicherzustellen, sollte der Schalldämpfer gemäß den Anweisungen unter "Vorbeugende Wartung" regelmäßig gereinigt werden.

! **Achtung: Um Verletzungen zu vermeiden, vor der Wartung der Dornauffangvorrichtung stets die Druckluftzufuhr zum Gerät unterbrechen.**

1. REINIGUNG DES DORNAUFFANGBEHÄLTERS:

- Behälter (113) abnehmen und entleeren
- Endmutter (122) abschrauben und die Endkappe(120) abnehmen
- Schalldämpfer (119) abnehmen.
- Alle Bestandteile reinigen und Staubteile entfernen.



2. WIEDERZUSAMMENBAU DES DORNAUFFANGBEHÄLTERS:

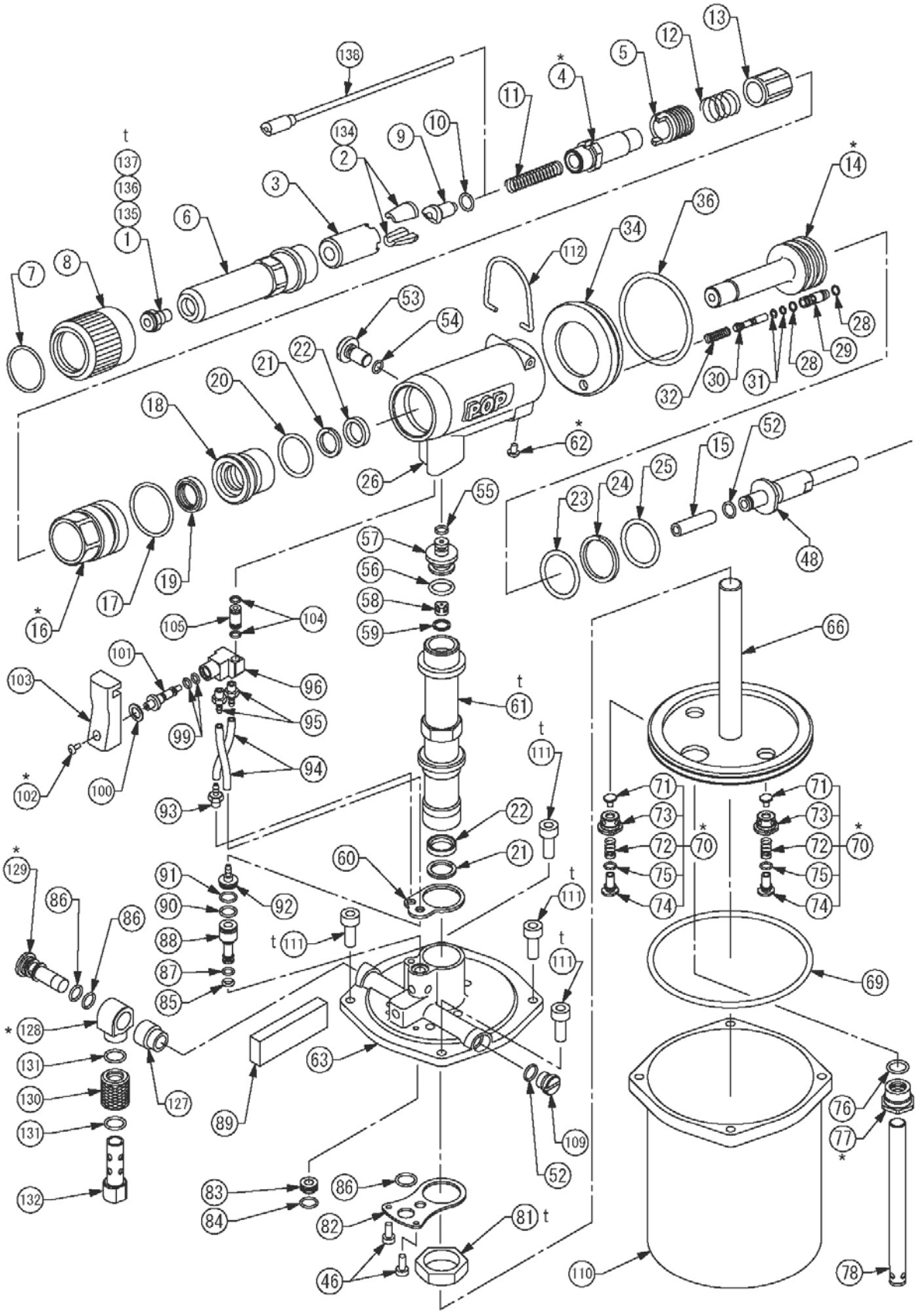
- Behälterende (121) auf das Dornauffanggehäuse (118) aufsetzen. Behälterende während des Wiederzusammenbaus mit einem Schraubendreher oder ähnlichem Werkzeug festhalten (siehe Abbildung).
- Schalldämpfer (119) auf das Behälterende (121) aufsetzen.
- Endkappe (120) auf das Behälterende (121) aufsetzen.
- Endmutter (122) auf das Behälterende (121) aufsetzen und festschrauben.

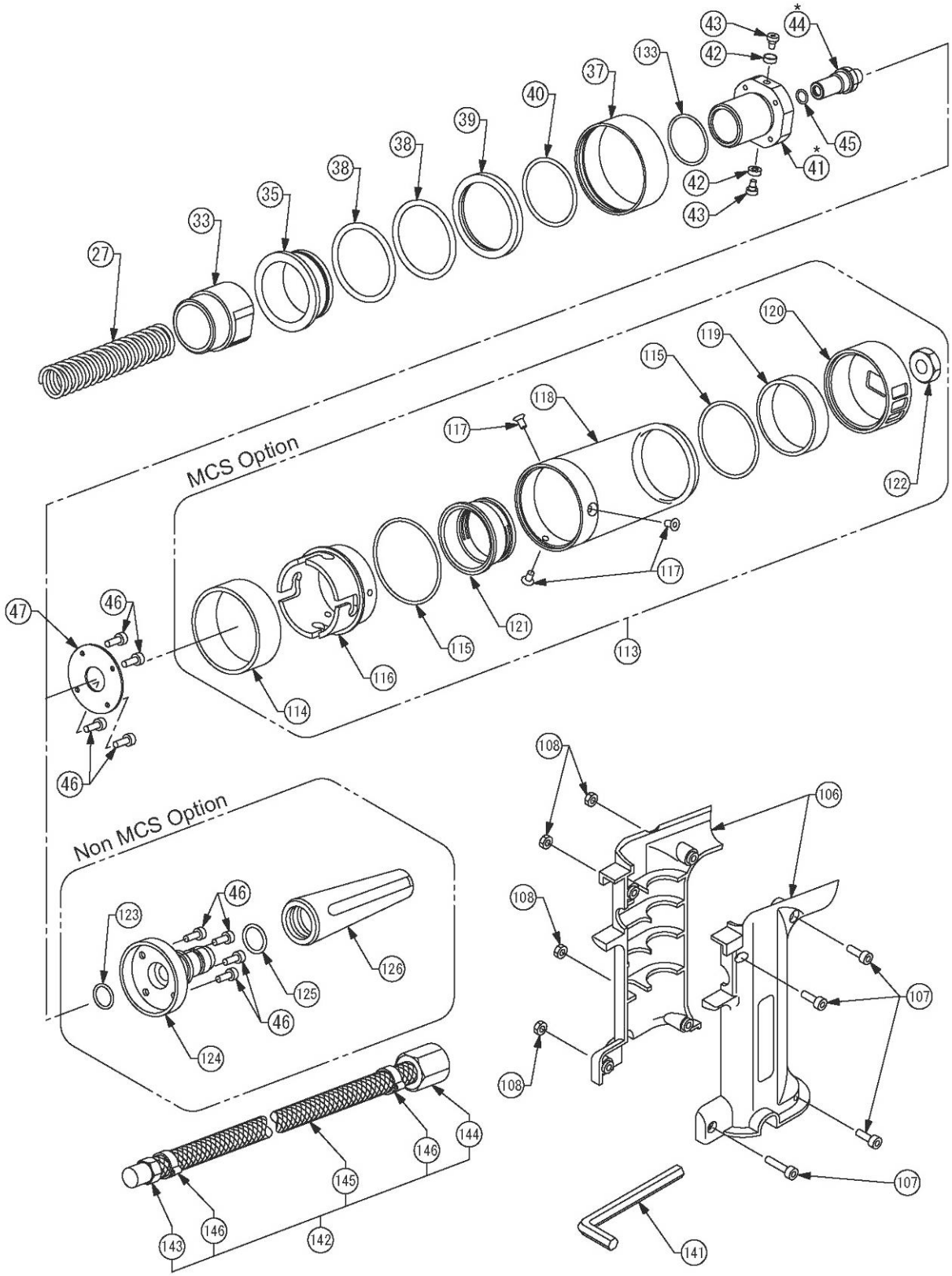
Drehmomentanforderungen

Pos.	Artikel-Nr.	Beschreibung	Drehmoment
1	328 243 000	Mundstück Größe 8	60 – 65 in-lbs (6.8 – 7.3 N-m)
137	328 242 000	Mundstück Größe 6	
136	328 302 000	Mundstück Größe 5	
135	328 301 000	Mundstück Größe 4	
61	328 757 000	Untere Manschette	55 - 63 ft-lbs (75 - 85 N-m)
81	328 777 000	Überwurfmutter	44 - 52 ft-lbs (60 - 70 N-m)
111	328 795 000	Inbusschraube	46 - 51 in-lbs (5.2 – 5.8 N-m)

Siehe nachstehendes Großdiagramm des Geräts

Diagramm des ProSet® 3400/3400MCS





(*) Für diese Teile ist Loctite® 242 Klebstoff erforderlich.

(†) Diese Teile haben spezifische Anziehdrehmomente. Siehe Abschnitt "Drehmomentanforderungen".

Stückliste

Pos	Artikelnummer	Artikel-Nr.	Bezeichnung	3400	3400 MCS
1	16546	328.243.000	Mundstück	1	1
2	11446	328.250.001	Klemmbacken	1	1
3	63409	328.701.000	Klemmbackenführung	1	1
4	63410	328.702.000	Zugkopf	1	1
5	63411	328.703.000	Klemmbackensicherung	1	1
6	63412	328.704.000	Nasenkappe	1	1
7	63413	328.705.000	O-Ring	1	1
8	63414	328.706.000	Nasenkappenmutter	1	1
9	63415	328.707.000	Klemmbackenschieber	1	1
10	63416	328.708.000	O-Ring	1	1
11	63417	328.709.000	Klemmbackenschieberfeder	1	1
12	63418	328.710.000	Druckfeder	1	1
13	63419	328.711.000	Zugkopfverbindungsstück	1	1
14	63420	328.712.000	Hydraulikkolben	1	1
15	63421	328.713.000	Zwischenstück	1	1
16	63422	328.714.000	Gehäuseadapter	1	1
17	63423	328.715.000	O-Ring	1	1
18	63424	328.716.000	Stabdichtung	1	1
19	63425	328.717.000	Schaber	1	1
20	63426	328.718.000	O-Ring	1	1
21	63427	328.719.000	Stützring	2	2
22	63428	328.720.000	Penta-Dichtung	2	2
23	63429	328.721.000	O-Ring	1	1
24	63430	328.722.000	Stützring	1	1
25	63431	328.723.000	O-Ring	1	1
26	63432	328.724.000	Oberer Handgriff	1	1
27	63433	328.725.000	Rückholfeder	1	1
28	63434	328.726.000	O-Ring	2	2
29	63435	328.727.000	MCS Ventilgehäuse	1	1
30	63436	328.728.000	MCS Ventilstab	1	1
31	63437	328.729.000	O-Ring	2	2
32	63438	328.730.000	Druckfeder	1	1
33	63439	328.731.000	Endkappenadapter	1	1
34	63440	328.732.000	MCS-Kappe vorne	1	1
35	63441	328.733.000	Schieber	1	1
36	63442	328.734.000	O-Ring	1	1
37	63443	328.735.000	MCS-Kappe hinten	1	1
38	63444	328.736.000	O-Ring	2	2
39	63445	328.737.000	Schieber	1	1
40	63446	328.738.000	O-Ring	1	1
41	63447	328.739.000	Endkappe	1	1
42	63448	328.740.000	Bund	2	2
43	63449	328.741.000	Bundschraube	2	2
44	63450	328.742.000	Auswurfführung	1	1
45	12880	328.568.000	O-Ring	1	1
46	12857	328.538.000	Inbusschraube	6	6
47	63451	328.743.000	Endkappenplatte	-	1
48	63452	328.744.000	Auswerfer (Bausatz)	1	1
49	63453	328.745.000	Auswerferdüse	1	1

Fortsetzung auf der nächsten Seite

Fortsetzung

Pos	Artikelnummer	Artikel-Nr.	Bezeichnung	3400	3400 MCS
50	63454	328.746.000	Auswerferkörper	1	1
51	63455	328.747.000	Auswerferschloss	1	1
52	14455	328.748.000	O-Ring	2	2
53	12861	328.749.000	Füllschraube	1	1
54	42552	328.750.000	O-Ring	1	1
55	63456	328.751.000	O-Ring	1	1
56	42567	328.752.000	O-Ring	1	1
57	63457	328.753.000	Obere Manschette	1	1
58	63458	328.754.000	Durchflussbegrenzer	1	1
59	14457	328.755.000	Haltering	1	1
60	63459	328.756.000	Obere Platte	1	1
61	63460	328.757.000	Untere Manschette	1	1
62	DPN276-032	328.758.000	EXT Dämpferplatte	1	1
63	63461	328.759.000	Unterer Handgriff (Bausatz)	1	1
64	DPN276-034	328.760.000	Handgriff	1	1
65	DPN276-035	328.761.000	Dämpfer	1	1
66	63462	328.762.000	Luftkolben (Bausatz)	1	1
67	63463	328.763.000	Kolben	1	1
68	63464	328.764.000	Luftkolben	1	1
69	63465	328.765.000	O-Ring	1	1
70	63466	328.766.000	EXT Ventilbausatz	2	2
71	63467	328.767.000	EXT Ventilkopf	2	2
72	14479	328.768.000	EXT Ventilfeder	2	2
73	63468	328.769.000	EXT Ventilgehäuse	2	2
74	63470	328.770.000	EXT Ventilstab	2	2
75	63469	328.771.000	O-Ring	2	2
76	63471	328.772.000	O-Ring	1	1
77	63472	328.773.000	Rohrdichtung	1	1
78	63473	328.774.000	Rohrbausatz	1	1
79	63474	328.775.000	Schlauchende	1	1
80	63475	328.776.000	Schlauch	1	1
81	63476	328.777.000	Überwurfmutter	1	1
82	63477	328.778.000	Grundplatte	1	1
83	63478	328.779.000	J-Ventilkappe	1	1
84	63479	328.780.000	O-Ring	1	1
85	12877	328.565.000	O-Ring	1	1
86	63480	328.781.000	O-Ring	3	3
87	42565	328.782.000	O-Ring	1	1
88	63481	328.783.000	J-Ventilstab	1	1
89	12879	328.576.000	EXT Dämpfer	1	1
90	63482	328.784.000	O-Ring	1	1
91	63483	328.785.000	O-Ring	1	1
92	63484	328.786.000	J-Ventilanschluß	1	1
93	63485	328.787.000	H.L. Verbindungsstück	1	1
94	63486	328.788.000	Luftschlauch	2	2
95	12882	328.570.000	Verbindungsstück	2	2
96	63487	328.789.000	Ventilgehäuse	1	1
97	63488	328.790.000	S Ventilende	1	1
98	63489	328.791.000	S Ventil	1	1
99	12885	328.575.000	O-Ring	2	2
100	12886	328.576.000	Haltering	1	1
101	12887	328.577.000	S-Ventilstab	1	1

Fortsetzung auf der nächsten Seite

Fortsetzung

Pos	Artikelnummer	Artikel-Nr.	Bezeichnung	3400	3400 MCS
102	12888	328.578.000	Halbrundkopfschraube	1	1
103	12889	328.579.000	Auslöser	1	1
104	12891	328.581.000	O-Ring	2	2
105	12890	328.580.000	Verbindungsrohr	1	1
106	63490	328.792.000	Handgriff R.L.	1	1
107	12893	328.583.000	Imbusschraube	4	4
108	12894	328.584.000	Sechskantmutter	4	4
109	63491	328.793.000	Stopfen	1	1
110	63492	328.794.000	Kammer	1	1
111	63493	328.795.000	Inbusschraube	4	4
112	63494	328.796.000	Haken	1	1
113	63495	328.797.000	Dornauffangvorrichtung	-	1
114	63496	328.798.000	Sicherungsmanschette	-	1
115	63497	328.799.000	O-Ring	-	1
116	63498	328.801.000	Dornauffangsicherung	-	1
117	13473	328.599.000	Flachkopfschraube	-	3
118	63499	328.802.000	Auffangbehälter	-	1
119	63500	328.803.000	Dämpfer	-	1
120	63501	328.804.000	Endkappe	-	1
121	63502	328.805.000	Endstück	-	1
122	13480	328.606.000	Endstückmutter	-	1
123	63503	328.806.000	O-Ring	1	-
124	63504	328.807.000	Deflektoradaptor	1	-
125	13483	328.609.000	O-Ring	1	-
126	16309	328.610.000	Deflektor	1	-
127	63505	328.808.000	R-Verbindungsstück	1	1
128	63506	328.809.000	R-Verbindung	1	1
129	63507	328.810.000	R-Verbindungsadapter	1	1
130	63508	328.811.000	Schiebeverschluss	1	1
131	63509	328.812.000	O-Ring	2	2
132	63510	328.813.000	Verb.stück Schiebeverschluss	1	1
133	63519		O-Ring	1	1
Zubehör					
134	18407	328.249.001	Klemmbacken	1	1
135	16216	328.301.000	Mundstück Grösse 4	1	1
136	16214	328.302.000	Mundstück Grösse 5	1	1
137	17623	328.242.000	Mundstück Grösse 6	1	1
138	63511	328.814.000	Klemmbackenschieber	1	1
141	13490	328.817.000	Inbusschlüssel 4mm	1	1
142	63512	328.818.000	Luftschlauch (Bausatz)	1	1
143	63513	328.819.000	Schlauchverbindung	1	1
144	63514	328.820.000	Schlauchinnenverbindung	1	1
145	63515	328.821.000	Luftschlauch	1	1
146	63516	328.822.000	Klemme	2	2

Zusatzteile und Erweiterungen*

Pos	Artikelnummer	Artikel-Nr.	Bezeichnung	3400 MCS
	13172		**ProSet® 3400 Vorderteil-Erweiterungssatz– 19,5 cm Länge**	
2	11446	328250001	Spannbacken	1
3	63409	328701000	Backenführung	1
5	63411	328703000	Sicherung Backenführung	1
7	63413	328705000	O-Ring	1
8	63414	328706000	Gehäusemutter	1
9	63415	328707000	Spannbackenschieber	1
10	63416	328708000	O-Ring	1
11	63417	328709000	Druckfeder Spannbackenschieber	1
12	63418	328710000	Druckfeder	1
	DPN276-067		Mundstückgehäuse	1
	DPN276-068		Zugkopfverlängerung	1
	DPN276-069		Zugkopfverbindungsstück	1
	13171		Spannbackenschieber (Bausatz)	1
	13173	328685000	**ProSet® 3400/3400MCS Dichtungssatz**	
7	63413	328705000	O-Ring	1
17	63423	328715000	O-Ring	1
19	63425	328717000	Schaber	1
20	63426	328718000	O-Ring	1
21	63427	328719000	Stützring	2
22	63428	328720000	Penta-Dichtung	2
23	63429	328721000	O-Ring	1
24	63431	328723000	Stützring	1
25	63431	328723000	O-Ring	1
45	12880	328568000	O-Ring	1
54	12862	328750000	O-Ring	1
69	63465	328765000	O-Ring	1
76	63471	328772000	O-Ring	1
86	63480	328781000	O-Ring	2
131	63509	328812000	O-Ring	2
	13174		**ProSet® 3400 MCS Erweiterungssatz**	
47	63451	328743000	Endkappenplatte	1
113	63495	328797000	Dornauffangvorrichtung	1
	16637		**MCS5000 Adaptersatz für Nietgrößen 4, 5 & 6**	
	16092		Adapterkappe	1
	15765		Spannungsentlaster	1
	15761		Kegelbuchse für Nietgröße 4	1
	15762		Kegelbuchse für Nietgrößen 4 & 5	1
	15682		Einpassung für Nietgrößen 5 & 6	1
	15683		Einpassung für Nietgröße 4	1

* sind separat erhältlich

Fortsetzung auf der nächsten Seite

Zusatzteile und Erweiterungen*

Fortsetzung

Pos	Artikelnummer	Artikel-Nr.	Bezeichnung	3400 MCS
	FA203-414		**MCS5000 Adaptersatz für Nietgröße 8**	
	MCS5000-23		3/8” Schlauchverbindung	2
	MCS5000-24		3/8” Schlauch – 5 m	1
	16092		Adapterkappe	1
	18750		**PRH840 Winkelkopfadapter**	
	DPN276-081		Winkelkopfadapter	1
	DPN276-082		Ziehbolzen	1
	DPN905-008		Gewindestift	3
	19124		Bolzen	1
	18869		**PRH850 Winkelkopfadapter**	
	DPN276-083		Winkelkopfadapter	1
	DPN276-084		Ziehbolzen	1
	DPN905-008		Gewindestift	3
	PRH850-19		Bolzen	1
	14556		**RP4/RP5 Aufnahme für ProSet® 3400**	
	14963		**RP6 Aufnahme für ProSet® 3400**	

* sind separat erhältlich

Ölwechsel

! WICHTIG! VOR DEM ÖLWECHSEL UNBEDINGT DIE DRUCKLUFTZUFUHR UNTERBRECHEN. NUR DAS IN DIESEM HANDBUCH EMPFOHLENE HYDRAULIKÖL VERWENDEN.

1. Druckluftzufuhr zum Gerät unterbrechen.
2. Mundstückgehäuse (6) und Dornauffangvorrichtung (113) abnehmen.
3. Vier Inbusschrauben (111) mit einem 4mm Sechskantschlüssel (141 - Zubehör) abschrauben. (Abb. 1)
4. Gerät umdrehen, die Kammer (110) abnehmen und den Luftkolbenaufbau (66) und den Rohraufbau (78) herausziehen. (Abb. 2)
5. Öl aus dem Gerät in einen Entsorgungsbehälter gießen.
6. Luftkolbenaufbau (66) und Innenseite der Kammer (110) mit einem sauberen Tuch reinigen. Innenseite der Kammer mit etwas Dichtungsöl schmieren.
7. Backenführung (3) etwa 3 Umdrehungen weit aufdrehen bzw. bis eine 3 mm große Lücke entsteht und Füllschraube (53) etwa 3 - 3½ Umdrehungen weit aufdrehen bzw. bis eine 3,6 mm große Lücke entsteht (Abb. 3).
8. Gerät umdrehen und festhalten und Hydrauliköl bis zum Stützring (weißes Teil) (21) in die untere Manschette (61) gießen. (Abb. 4)
9. Luftkolbenaufbau (66) halb in die untere Manschette (61) schieben, so dass schmutziges Hydrauliköl und Luftblasen aus der gelockerten Füllschraube (53) entweichen können. Luftkolbenaufbau so lange festhalten, bis kein Öl und keine Luftblasen mehr austreten. (Abb. 5)
10. Füllschraube (53) leicht festziehen und Luftkolbenaufbau (66) herausziehen.
11. Noch mehr Hydrauliköl bis zum Stützring in die untere Manschette (61) gießen und Luftkolbenaufbau (66) in die untere Manschette (61) schieben. Luftkolben 5-6 mal langsam und kontrolliert nach innen drücken und dann nach außen ziehen. Luftkolben herausziehen und überprüfen, ob Luftblasen an die Oberfläche treten. Wenn ja, Verfahren wiederholen bis keine Luftblasen mehr aufsteigen (Abb. 6). Das Verfahren muss ggf. 2-3 mal wiederholt werden, um alle Luft aus dem Öl zu entfernen. Wenn nach 3 Versuchen noch immer Luftblasen aufsteigen, wieder bei Schritt 5 anfangen und das gesamte Hydrauliköl ablassen.

Abb. 1

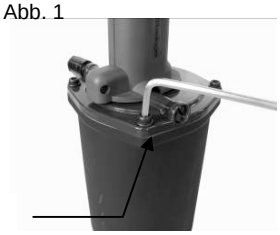


Abb. 2

Abb. 3

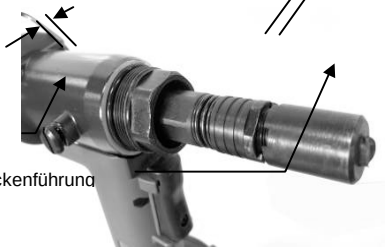


Abb. 4

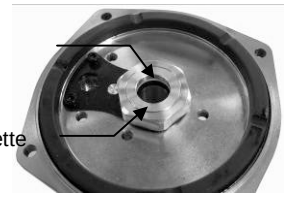


Abb. 5

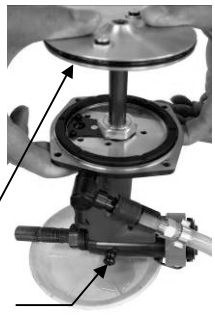
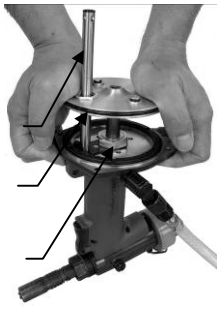


Abb. 6



12. Wenn keine Luftblasen mehr aufsteigen, Hydrauliköl bis zur Höhe des Stützrings (21) in die untere Manschette (61) füllen.

13. Sicherstellen, dass die Backenführung (3) lose ist (siehe Schritt 7). Luftkolbenaufbau (66) und Rohraufbau (78) halb in die untere Manschette (61) schieben. Luftkolben in dieser Position festhalten, Mundstückgehäuse anbringen und mit der Hand festziehen.

14. Überschüssiges Öl mit einem sauberen Tuch vom Luftkolbenaufbau (66), dem unteren Handgriff (63) und der unteren Manschette (61) abwischen. Kammer (110) über den Luftkolbenaufbau (66) stülpen, das ganze Gerät umdrehen und die vier Inbusschrauben (111) mit einem Drehmoment von 7,5 – 8,5 Nm festziehen.

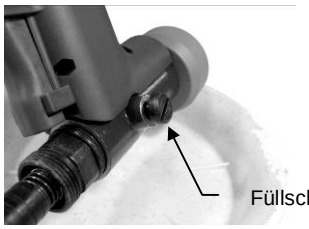
15. Mundstückgehäuse (6) entfernen und die Backenführung (3) mit der Hand festziehen.

16. Füllschraube (53) etwa 3 - 3½ Umdrehungen weit aufdrehen bzw. bis eine 3,6 mm große Lücke entsteht, um überschüssiges Öl und Luftblasen abzulassen. Wenn kein Öl mehr ausfließt, die Füllschraube wieder festziehen (Abb. 7).

17. Schmutz und Öl vom Gerät abwischen.

18. Mundstückgehäuse (6) und Dornauffangvorrichtung (113) wieder anbringen.

Abb. 7



Achtung: Während des Auseinander- und Zusammenbaus dürfen keine Metallspäne oder Schmutzteile in das Hydrauliköl und das Innere der Kammer eindringen.

Instandhaltung

Vorbeugende Wartung		
Teil	**Maßnahme**	**Häufigkeit**
Vorderteil des Geräts reinigen und schmieren	Siehe “Wartung des Vorderteils"	1 x pro Tag bzw. 1 x pro 5000 Niete
Spannbacken überprüfen	Spannbacken und Zähne auf Beschädigungen und Verschleiß inspizieren	Während der Wartung des Vorderteils oder wenn die Spannbacken am Dorn abrutschen
Dornauffangvorrichtung	Dornauffangbehälter leeren	Wenn die Menge der gesammelten Dorne im Auffangbehälter die Aufnahme weiterer Dorne erschwert. Die Aufnahmekapazität hängt von der Nietgröße ab – etwa 50-60 Niete, Größe 4,8 - 6,4 mm
	Schalldämpfer reinigen	Einmal in der Woche oder wenn die Saugkraft des MCS nicht mehr ausreicht, um Dorne in den Auffangbehälter einzuziehen

Achtung: Nur von Emhart empfohlene Schmiermittel verwenden

Sicherheitsangaben

DICHTUNGSÖL *(P/N: PSA075508P)*

LUBRIPLATE® 130-AA

Hersteller:
Fiske Brothers Refining Co.
Tel: (419) 691-2491
Notfall: (800) 255-3924

ALVANIA® EP Grease 1
Produktcode: 71124
Hersteller:
Shell Oil Products
Tel: (877) 276-7285
MSDS#: 57072E-5

Erste Hilfe:
HAUT:
Verunreinigte Kleidung entfernen und Haut mit warmem Wasser und Seife abwaschen. Bei mit Hochdruck unter die Haut injiziertem Öl, ungeachtet der Menge SOFORT ärztliche Hilfe aufsuchen. Verzögerungen können zum Verlust des Körperteils führen.

BEI EINNAHME:
Sofort ärztliche Hilfe aufsuchen. Kein Erbrechen hervorrufen!

AUGEN:
Mit klarem Wasser 15 Minuten lang ausspülen oder bis die Reizung aufhört. Bei anhaltender Reizung, ärztliche Hilfe aufsuchen.

Feuer:
FLAMMPUNKT: COC/ 204,4° C
Bei Feuer, Behälter mit Wasser kühlen. Es können auch Schaum, Trockenchemikalien, CO_2 oder Sprühwasser verwendet werden.

Umweltschutz:
ENTSORGUNG:
Produkt gemäß örtlichen Entsorgungsrichtlinien entsorgen. Mit Öl verschmutztes Material an einer hierfür vorgesehenen Entsorgungsstelle entsorgen.

AUSLAUFEN:
Öl aufwischen und die betroffene Stelle mit einem geeigneten Lösungsmittel abwaschen. Ggf. ein geeignetes Absorbiermittel verwenden.

Handhabung/Lagerung:
Behälter bei Nichtgebrauch geschlossen halten. Nicht in der Nähe von Heizgeräten, Funken, Flammen oder starken Oxidiermitteln lagern oder verwenden.

Lubriplate® ist ein registriertes Warenzeichen der Fiske Brothers Refining Company.

SCHMIERÖL FÜR SPANNBACKEN *(P/N: PRG510-130)*

SUNPAR 107
Hersteller:
Sunoco, Inc.
Notfall: (800) 424-9300

Erste Hilfe:
HAUT:
Mit Wasser und Seife abwaschen, bis der Geruch verschwindet. Bei Hautverfärbungen oder Schwellungen, ärztliche Hilfe aufsuchen. Kleidung vor dem Wiederverwenden waschen.

BEI EINNAHME:
Kein Erbrechen hervorrufen! Nichts zu Trinken geben! Sofort den Notarzt aufsuchen. Bei geringen Mengen, die versehentlich in den Mund gelangen, Mund ausspülen, bis der Geschmack verschwindet.

AUGEN:
Mit Wasser ausspülen.

Feuer:
FLAMMPUNKT: Über 93,3° C
Brennbar. Mit normalem Schaum, Trockenchemikalien, CO_2 oder Sprühwasser eindämmen.

Umweltschutz:
ENTSORGUNG:
Nicht in den Abfluss oder einen Gulli gießen. Von einem anerkannten Entsorgungsunternehmen entsorgen lassen.

AUSLAUFEN:
Ausgelaufenes Öl eindämmen und mit inertem Material absorbieren. Die Mischung wegschaufeln, aufwischen oder wegsaugen.

Handhabung/Lagerung:
NFPA Klasse IIIB Lagerung. Längeres Einatmen von Dünsten und Tröpfchen vermeiden. Längeren bzw. wiederholten Kontakt mit der Haut vermeiden. Kontakt mit den Augen vermeiden. Nach der Handhabung gründlich die Hände waschen.

HYDRAULIKÖL *(P/N: PRG540-130)*

MOBIL DTE 26

Hersteller:
ExxonMobil Corporation
Notfall: (609) 737-4411
MSDS Fax on Demand:
(613) 228-1467 MSDS # 602649-00

Shell TELLUS 68

Hersteller:
SOPUS Products
Gesundheitsinformationen: (877) 504-9351
MSDS Hilfe:
(877) 276-7285 MSDS # 402288L-0

Vertriebsunternehmen:
Emhart Teknologies / USA
Tel: (203) 924-9341

Erste Hilfe:
HAUT:
Verunreinigte Kleidung und Schuhe entfernen und Öl von der Haut abwischen. Öl von der Haut abwaschen und die getroffene Stelle gründlich mit warmem Wasser und Seife waschen. Bei Reizung, ärztliche Hilfe aufsuchen.

BEI EINNAHME:
Kein Erbrechen hervorrufen. Bei Einnahme geringer Mengen ist im Allgemeinen keine Behandlung notwendig. Bei Einnahme größerer Mengen, ärztliche Hilfe aufsuchen.

AUGEN:
Mit Wasser ausspülen. Bei anhaltender Reizung, ärztliche Hilfe aufsuchen.

Feuer:
FLAMMPUNKT: 198,9° C
Produkt schwimmt auf der Wasseroberfläche und kann sich dort neu entflammen. Feuer mit Wasserdampf, alkoholbeständigem Schaum, Trockenchemikalien oder CO_2 bekämpfen. Keinen direkten Wasserstrahl verwenden.

Umweltschutz:
AUSLAUFEN:
Ausgelaufenes Öl mit absorbierendem Material wie z.B. Lehm, Sand oder anderem geeigneten Material aufsaugen. Material in einem geschlossenen Behälter verwahren und ordnungsgemäß entsorgen.

Handhabung:
Nach der Handhabung Hände mit Seife und Wasser waschen, insbesondere vor Essen, Trinken, Rauchen, Auftragen von Make-up und Besuch der Toilette. Gegenstände aus Leder wie z.B. Schuhe und Gürtel, die nicht vollständig gereinigt werden können, entsorgen. Nur in gut gelüfteten Räumen verwenden.

Lagerung:
An einem kühlen, trockenen Ort mit ausreichender Belüftung lagern. Von Flammen und hohen Temperaturen fern halten.

Bitte sehen Sie die aktuellen Datenblätter zur Materialsicherheit (MSDS) ein. Diese enthalten vollständige Gesundheits- und Sicherheitsangaben. MSDS-Blätter sind am Verkaufsort erhältlich.

Problemdiagnose

Problem	Wahrscheinliche Ursache	Abhilfe
Gerät funktioniert nicht	• Keine Druckluftzufuhr • Schiebeverschluss für die Druckluftzufuhr steht auf AUS • Luftdruck zu niedrig • Luftdruck zu hoch • Hydraulikölstand zu niedrig	• Gerät an eine geeignete Druckluftquelle anschließen • Schiebeverschluss auf AN stellen • Luftdruck richtig einstellen • Luftdruck richtig einstellen • Gerät von qualifiziertem Wartungspersonal warten lassen
Gerät geht nicht in die Ausgangsstellung zurück	• Stauung im Mundstückgehäuse wegen Verunreinigungen	• "Wartung des Vorderteils" durchführen und Vorderteil auf Beschädigungen und Verunreinigungen inspizieren
Gerät verliert Hub	• Hydraulikölstand zu niedrig	• Gerät von qualifiziertem Wartungspersonal warten lassen
Spannbacken rutschen von den Dornen ab	• Spannbacken verschmutzt bzw. nicht ausreichend geschmiert • Spannbacken abgenutzt	• Spannbacken reinigen und schmieren • Spannbacken auswechseln
Spannbacken öffnen sich nicht	• Mundstückgehäuse, Spannbacken oder Backenführung verschmutzt • Mundstückgehäuse lose • Zu viel Hydrauliköl im Gerät	• "Wartung des Vorderteils" durchführen und die Innenseite des Mundstückgehäuses reinigen • Mundstückgehäuse festziehen • Gerät von qualifiziertem Wartungspersonal warten lassen
Dorn bleibt an den Spannbacken hängen	• Spannbacken verschmutzt bzw. nicht ausreichend geschmiert	• "Wartung des Vorderteils" durchführen und Spannbacken reinigen und schmieren
Pop-Niet wird nicht ins Mundstück eingezogen	• Falsches Mundstück • Scher-Ring ist im Mundstückloch eingeklemmt	• Richtiges Mundstück einsetzen. • Scher-Ring entfernen, überprüfen ob richtiges Mundstück eingesetzt ist und ob das richtige Verfahren zum Setzen von Nieten verwendet wurde
Nietdorn bricht nicht ab	• Niet wurde nicht richtig gesetzt • Lastanforderung für Dornbruch ist zu hoch • Luftdruck zu niedrig	• Niet erneut setzen oder Niet wechseln • Gerät aufrüsten • Luftdruck richtig einstellen
MCS funktioniert nicht	• Keine Druckluftzufuhr • Dornauffangbehälter sitzt lose bzw. fehlt • Dornpfad ist blockiert	• Gerät an eine geeignete Druckluftquelle anschließen • Sitz des Dornauffangbehälters überprüfen • Blockierten Dornpfad frei machen
Gerät saugt nicht richtig an	• Schalldämpfer verschmutzt • Dornauffangbehälter ist voll • Luftdruck zu niedrig	• Schalldämpfer reinigen oder auswechseln • Dornauffangbehälter entleeren • Luftdruck richtig einstellen

EC Konformitätserklärung

Wir, Emhart Teknologies

Tucker Fasteners Limited
Birmingham B42 1BP
Großbritannien

erklären hiermit, dass:

ProSet® 3400
ProSet® 3400 MCS

den folgenden Standards entsprechen:

EN ISO 12100 part 1 and part 2	ISO prEN 15744
ISO 3744	EN 28662 - 1
ISO prEN 792 Teil 1	EN 12096
EN ISO 4871	

Gemäß den Vorgaben der Maschinenrichtlinie 98/37/EWG, die die Richtlinie 89/392/EWG und ergänzende Richtlinien 91/368/EWG, 93/44/EWG und 93/68/EWG ersetzt.

Unterschrift: _____
Eymard Chitty, Vice President, F&E

Birmingham
1. Juli 2008

Qualitätsmanagement

Wir sind zertifiziert

Regelmäßig freiwillige Überwachung
nach ISO 9001:2008

Gebr. TITGEMEYER GmbH & Co. KG
Hannoversche Straße 97
(Navigation: Hettlicher Masch 2)
49084 Osnabrück, Germany
Postfach 43 20
49033 Osnabrück, Germany
Telefon: +49 (0)5 41/58 22-0
Telefax: +49 (0)5 41/5822-491
E-Mail: vertrieb-b@titgemeyer.de
www.titgemeyer.com